

Notifizierte Stelle Nr. 2390
Parkstraße 11, A 8700 Leoben

**SYSTEMCERT**
Zertifizierungsges.m.b.H.

ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT der werkseigenen Produktionskontrolle

2390 – CPR – P04951114

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - construction products regulation - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

tragende, geschweißte Stahl- und Aluminiumkonstruktionen

bis EXC1 nach ÖNORM EN 1090-3:2008
bis EXC3 nach ÖNORM EN 1090-2:2012
Deklarationsmethode: ZA 3.3 und ZA 3.4 EN 1090-1:2009+A1:2011

in Verkehr gebracht durch

Berger Metallbau GmbH
Dr.-Theodor-Körner-Straße 51
2521 Trumau
Österreich

und hergestellt im Herstellwerk Berger Metallbau GmbH ebendort.

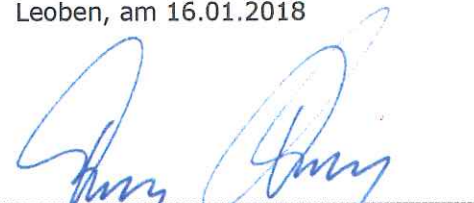
Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

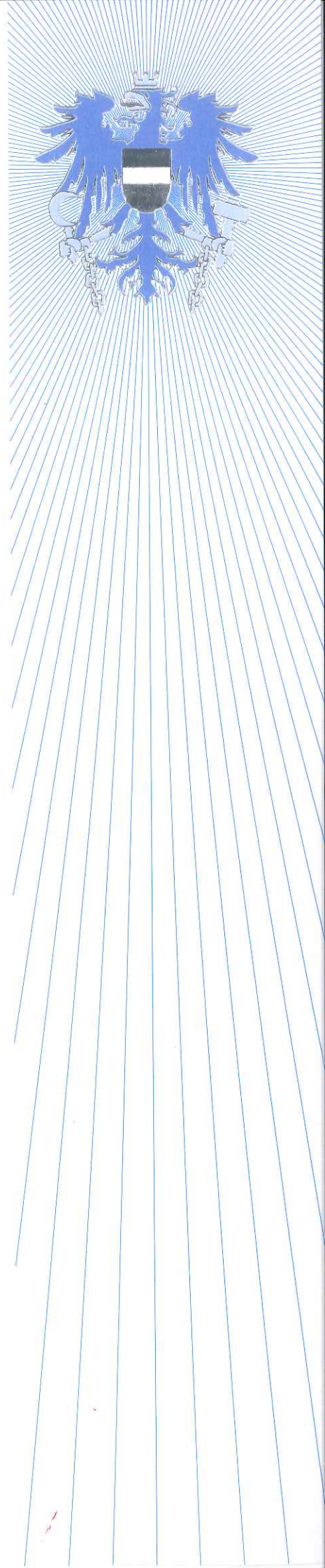
Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P04951114/2 wurde erstmals am 28.01.2015 ausgestellt und bleibt längstens bis 27.01.2021 gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, das Bauprodukt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich ändern. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Leoben, am 16.01.2018


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P04951114
SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid
GZ BMWFW-92.321/0081-I/12/2016 vom 22.06.2016.



BEIBLATT 2390 – CPR – P04951114/2

Berger Metallbau GmbH

2521 Trumau, Dr.-Theodor-Körner-Straße 51, Österreich

Produkte: (Baunebengewerbe, Hallen, Dachgeschoßausbau, Unterfangungen)

Spezielle Prozesse

- Statische Berechnung
- Mechanische Verbindungsmittel (nicht planmäßig vorgespannt)
- Mechanische Verbindungsmittel (planmäßig vorgespannt)
- Korrosionsschutz
- Thermisches Trennen
- Wärmebehandlungen
- Sonstiges
- Schweißen

Schweißprozesse: 111 – Lichtbogenhandschweißen,
135 – Metall-Aktivgasschweißen, 141 – Wolfram-Inertgasschweißen

Qualifizierung der Schweißverfahren:

111 gemäß EN ISO 15612 für 1.1., 1.2

135 gemäß EN ISO 15614-1 für 1.2; gem. EN ISO 15612 für 1.1 und 1.2

141 gemäß EN ISO 15614-1 für 8.1

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1.1, 1.2, 8.1 bis EXC3 und 22 und 23 in EXC1

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

PIETSCH Michael, geb. am 14.12.1972, IWT AT 0089

Vertretung:

MELKOWITSCH Andreas, geb. am 22.07.1969, Schlosser


Bestätigung:

Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zertifikat Nr. 2390 – CPR – P04951114 gültig.

Zertifizierung am: 28.01.2015

ausgestellt am: 16.01.2018


Dipl.-Ing. Franz Gruber
(Geschäftsführer)



Registrier-Nr.: P04951114

SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.

Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria

akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid

GZ BMWFW-92.321/0081-I/12/2016 vom 22.06.2016.