

## ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT der werkseigenen Produktionskontrolle

2390 - CPR - P04951114

Gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## tragende, geschweißte Stahl- und Aluminiumkonstruktionen

bis EXC3 nach ÖNORM EN 1090-2:2012 bis EXC1 nach ÖNORM EN 1090-3:2008

Deklarationsmethode: ZA 3.3 und ZA 3.4 EN 1090-1:2012

hergestellt durch oder für



und hergestellt im Herstellwerk Berger Metallbau GmbH in A 2521 Trumau, Dr.-Theodor-Körner-Straße 51.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

## EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Zertifizierung am:

28.01.2015

Auszutauschen bis:

27.01.2018

Dieses Zertifikat in Verbindung mit dem Beiblatt Nr. P04951114/1 wurde erstmals am 29.01.2015 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Durch die Veröffentlichung auf der Homepage von SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H. wird die Gültigkeit dieses Zertifikates bestätigt.

Dipl.-Ing/Franz Gruber (Geschäftsführer)





Registrier-Nr.: P04951114
SystemCERT Zertifizierungsges.m.b.H.
Parkstraße 11, 8700 Leoben, Austria
akkreditiert gemäß Akkreditierungsbescheid

GZ BMWFJ-92.716/0097-I/12/2013 vom 22.07.2013



Zertifizierungsges.m.b.H.

## SCHWEISSTECHNISCHE ANGABEN

2390 - CPR - P04951114/1

Berger Metallbau GmbH

Dr.-Theodor-Körner-Straße 51

A 2521 Trumau

Standort(e):

S.O.

Norm:

EN 1090-1:2009+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC3 nach ÖNORM EN 1090-2:2012 bis EXC1 nach ÖNORM EN 1090-3:2008

Produkte:

Baunebengewerbe, Hallen, Dachgeschoßausbau, Unterfangungen

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Qualifizierung der

Schweißverfahren:

gemäß ÖNORM EN ISO 15612 bzw.

gemäß ÖNORM EN ISO 15614-1 für Werkstoffgruppe 1.2 und 8

Grundwerkstoffe:

Werkstoffgruppe 1.2, 8, 22 und 23

Verantwortliche

Michael Pietsch

Schweißaufsichtsperson: geb. am 14.12.1972, IWT

Vertretung:

Bestätigung: Hiermit wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die

Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.

Anmerkung: Diese Bescheinigung ist nur in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK

Zertifikat Nr. 2390 - CPR - P04951114 gültig.

Zertifizierung am:

28.01.2015

ausgestellt am:

29,01.2015

Dipl.-Ing. Franz Gruber (Geschäftsführer)

SystemCERT, Zertifizierungsgesellschaft m.b.H. Parkstraße 11 | 8700 Leoben

Tel.: +43 (3842) 48476 | Fax: +43 (3842) 48476-4

office@systemcert.at | www.systemcert.at